

ADAGIO 24/250.10

KOVER
SIGLO XXI

BANDEJA FACHADA ARQUITECTÓNICA



Bandeja de fachada arquitectónica ideada para los **revestimientos** tanto para **interior** como de **exterior** en fachadas. Permite múltiples posibilidades de **montaje**, tanto en **vertical** como en **horizontal**.

NORMATIVA DE APLICACIÓN

EN 508-1 - Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica: Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero.

EN 10143 - Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma.

EN 10169 - Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro.

EN 10346 - Productos planos de acero, recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro.

EN 14782 - Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto.

APLICACIONES SEGÚN USO

Fachada sándwich - **Perfil interior/exterior**

Fachada ventilada - **APTO**

Fachada simple - **APTO**

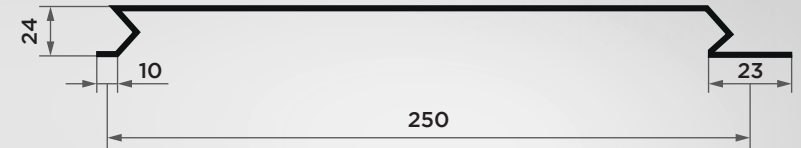
Interior - **APTO**

COLORES ESTÁNDAR

R3T5	Color	RAL
blanco pirineo	1006	RAL 9010
silver metallic	2007	RAL 9006
crema bidaso	2002	RAL 1015
rojo teja	7001	RAL 3011
gris antracita		RAL 7016
gris sombra		RAL 7022
intenso	0000	RAL 9005

Otros materiales y colores bajo demanda.
Por favor consulten a nuestro dpto. comercial.

GEOMETRÍA DEL PERFIL



Cotas en mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TOLERANCIAS PARA CHAPAS SEGÚN UNE 508

DESCRIPCIÓN	VALOR	TOLERANCIA
Canto de perfil (h)	24 mm	-1,5 mm
Paso de onda	NA	+2/-2 mm
Anchura de la cresta y valle	NA	+2/-2 mm
Anchura útil (w)	260 mm	(±0,1*h) / ≤ 15 mm
Desviación del solape lateral	2 mm	± 2 s/500mm
Longitud (l)	500 a 6.100 mm	+5/-5 mm

PROPIEDADES DE LA MATERIA PRIMA (ACERO)

Espesor chapa	mm	0,6	0,7	0,75	0,8	UNE 10143
	kg/m ²	6,22	7,25	7,77	8,29	
Tipo de acero		S220GD a S320GD				UNE 10346
Permeabilidad al agua		PASA				UNE 14782

PROPIEDADES DE RECUBRIMIENTO DE LA MATERIA PRIMA

Recubrimiento galvanizado	UNE 10346
Recubrimiento prelacado	UNE 10169
Reacción al fuego	Clase A1

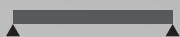
T. 976 50 53 24 KOVERSIGLOXXI.ES

KOVERSIGLOXXI@KOVERSIGLOXXI.ES



14782:2006

SOBRECARGA DE USO CARGA SUCCIÓN

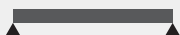


ESPESOR (MM)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
0,6 mm	159	134	114	98	84	69	58	49	41	35	31	27	23	20	18
0,7 mm	186	156	133	115	98	81	67	57	48	41	36	31	27	24	21
0,75 mm	199	167	143	123	105	86	72	61	52	44	38	33	29	26	23
0,8 mm	213	179	152	131	112	92	77	65	55	47	41	35	31	27	24



ESPESOR (MM)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
0,6 mm	159	134	114	98	86	75	67	60	53	48	44	40	36	33	31
0,7 mm	186	156	133	115	100	88	78	69	62	56	51	47	43	39	36
0,75 mm	199	167	143	123	107	94	83	74	67	60	55	50	46	42	39
0,8 mm	213	179	152	131	114	100	89	79	71	64	58	53	49	45	41

SOBRECARGA DE USO CARGA PRESIÓN



ESPESOR (MM)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
0,6 mm	224	172	136	109	88	73	61	51	43	37	32	28	24	22	19
0,7 mm	261	201	158	127	103	85	71	60	51	43	38	33	29	25	22
0,75 mm	280	215	169	136	110	91	76	64	54	47	40	35	31	27	24
0,8 mm	298	230	181	145	118	97	81	68	58	50	43	37	33	29	25



ESPESOR (MM)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
0,6 mm	336	282	240	207	181	159	141	125	106	91	78	68	60	53	47
0,7 mm	392	329	280	242	211	185	164	145	124	106	92	80	70	61	54
0,75 mm	420	353	300	259	226	198	176	156	132	114	98	85	75	66	58
0,8 mm	448	376	320	276	241	212	187	166	141	121	105	91	80	70	62

Coef. minoración material = 1,1

ELU ESTADO LÍMITE ÚLTIMO 1,5 sobrecarga de viento

ELS ESTADO LÍMITE SERVICIO flecha máx. < L/200

En posición falso techo descontar 1,35pp.

CARGA NO RECOMENDADA

KOVER SIGLO XXI, S.L. no se considera responsable en caso de incumplimiento de dichas normas.
KOVER SIGLO XXI, S.L. se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación en las características y datos técnicos generales y particulares de sus perfiles, realizados por necesidades de producción o su mejora.